OFFICINE SOLE SRL

Progettazione e costruzione

> allevamenti completi per **suini**
> adeguamenti alla normativa **Benessere animale**
> impianti **Biogas**
> impianti per l'**abbattimento dell'azoto**

CAPANNONI CHIAVI IN MANO

CON PARETI IN CLS a taglio termico
I capannoni modulari in cemento armato dotati di una perfetta coibentazione sono ideali per ogni soluzione d'utilizzo.

Copertura con capriata e profili in ferro zincato a caldo

Posa pareti c.l.s.

CON TAMPONAMENTO ISOTERMICO
Capannone isotermico coibentato con pannelli sandwich da parete e copertura.

Copertura con struttura reticolare.

Struttura portante metallica zincata a caldo con trave ipe e correntini in profilo omega.

Struttura portante metallica zincata a caldo per stalla da vacche.

SISTEMI DI VENTILAZIONE

FORZATA
con convogliatori dell'aria a parete ed estrattori in colmo.

Torrino inox in colmo con ventilatore per l'estrazione dell'aria completo di supporti inox.

Cappello inox per camino.

Ingresso aria da parete con tubiere in pvc e bocchettone inox con comando automatico.

Centraline di comando.

NATURALE
con finestre lamellari e cupolino a torretta.

Finestra lamellare in policarbonato e alluminio montata su parete cls con apertura automatica mediante motoriduttore.

Centraline di comando per finestre e cupolino.

Cupolino a torretta con struttura portante in acciaio, coibentato con pannello sandwich e valvola in policarbonato con apertura automatica.

Motoriduttore per l'apertura e chiusura della valvola.

GESTAZIONE

IN GABBIA
Allestimento zona stimolazione delle scrofe con gabbie singole modello ribassato in ferro zincato e truogolo in acciaio inox.

Particolare cancello posteriore.

Particolare cancello anteriore e truogolo rialzato.

AUTOCATTURANTI
La gabbia gestazione con cancello auto-catturante permette alla scrofa di muoversi in libertà nel box durante il periodo di gestazione nel rispetto della normativa sul Benessere Animale

Nella gabbia è presente un truogolo che permette a ciascuna scrofa di alimentarsi senza competitività

Auto-catturante chiuso, scrofa in gabbia

Auto-catturante aperto, scrofa libera nel box con possibilità di entrare e uscire dalla gabbia

IN BOX CON POSTE

Posta in ferro zincato su corridoio con truogolo appeso.

Soluzione inox su corridoio con frontale semi-cieco, alimentazione a secco con dosatore.

Soluzione in ferro zincato su divisoria in cemento.

PARTO

Gabbia parto dimensioni 160x240 cm con pianale sottoscrofa in triangolino zincato a caldo, laterale suinetti in pvc, corpo gabbia mod. ESP in ferro zincato a caldo, con sponde e cancelli in plastica spessore 4 cm e altezza 50 cm.

Mangiatoia inox
con tramoggia in ferro zincato.

Cestello porta-mangiatoia
in ferro zincato apribile.

Con possibilità di sponde e cancelli in acciaio inox, abbeveratoio a tazza e corpo gabbia con salvasuinetti regolabile in lunghezza.

Particolare corpo gabbia con tubo oscillante per evitare lo schiacciamento dei suinetti.

Nido anteriore con grigliato pvc 40x60cm.

Particolare abbeveratoio a succhiotto per scrofa/suinetti e lampada per nido.

GABBIE PARTO PER L'ADEGUAMENTO ALLA NORMATIVA BENESSERE ANIMALE

Nella gabbia parto SCL scrofa libera in box, la scrofa rimane nella gabbia durante i primi giorni e dopo viene lasciata libera di muoversi nel box con il vantaggio di avere: meno stress per la scrofa, più spazio per scrofa/suinetti, migliore termoregolazione tra scrofa/suinetti e un aumento complessivo del benessere animale.

Allattamento primo periodo da entrambi i lati con la scrofa confinata nella gabbia.

Pianale in grigliato fessurato pvc/ghisa e grigliato cieco in pvc.

Allattamento secondo periodo con la scrofa libera di muoversi nel box. Per evitare lo schiacciamento dei suinetti sono previsti dei salvasuinetti fissati alle pareti del box.

Nido per suinetti con pannello riscaldato ad acqua, ghigliottina saliscendi manuale per l'accesso al box, cancello anteriore e coperchio in laminato

Corpo gabbia in ferro zincato con fiancate chiuse.

Particolare fiancate aperte per scrofa libera.

BABY BOX

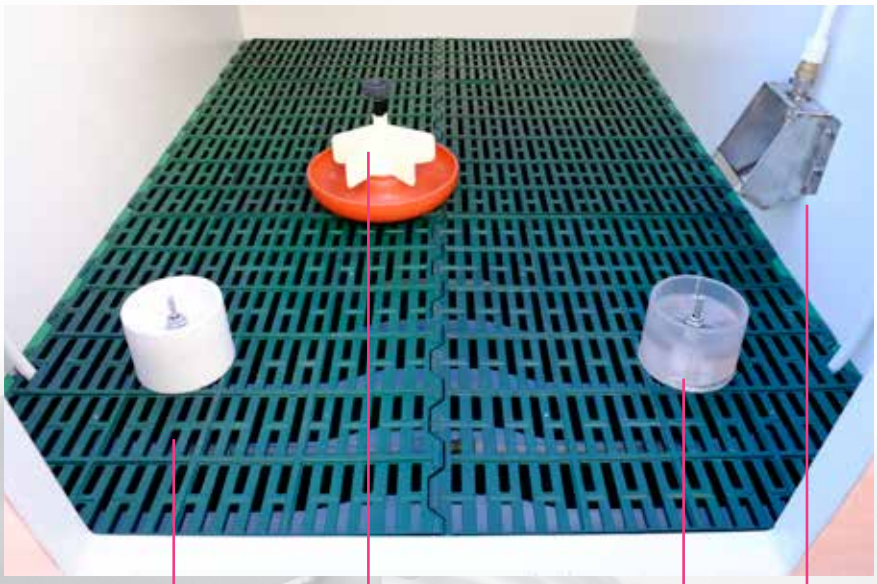
Il “BABY BOX” rappresenta la soluzione alle troppe nascite.

Grazie al latte sempre disponibile permette l’uguaglianza nella crescita con incremento rapido di peso e maggior profitto per l’allevatore.

Realizzato completamente in vetroresina è facilmente disinfettabile e durevole nel tempo. Una corretta disinfezione è un fattore molto importante per conservare i suinetti in buona salute.

Il riscaldamento può avvenire con due lampade ad infrarossi.

Può contenere al massimo 15 suinetti.



PIANALE IN GRIGLIATO PVC

TAZZA PER IL LATTE con abbevaratoio antispreco

MANGIATOIA DITO per mangime secco

VASCHETTA BABY per l’acqua

MILKY PIG MANUAL

SISTEMA MANUALE di preparazione e distribuzione LATTE per SUINETTI con TAZZE in BABY BOX o gabbie parto.

Il sistema di lattazione è semplice da utilizzare e mantenere. Può essere disinfettato velocemente e configurato per adattarsi alle esigenze del cliente. La distribuzione del latte nelle tazze, viene effettuata tramite una pompa a membrana comandata da regolatore di pressione e un'elettrovalvola.

L'impianto è composto da:

- *serbatoio per la miscelazione del latte, realizzato in polietilene, capacità 250 litri completo di supporti e coperchio in acciaio.*
- *frullino inox per la miscelazione acqua/latte, comandato da un motore elettrico.*
- *sonda di livello minimo.*
- *quadro di comando con display per sonda temperatura.*
- *regolatore di pressione con elettrovalvola a 5 vie.*
- *pompa a membrana per la distribuzione.*

L'impianto per funzionare necessita di:

> boiler per il riscaldamento dell'acqua, per la miscelazione acqua/latte in polvere.
> compressore ad aria per il funzionamento della pompa.

MILKY PIG AUTO

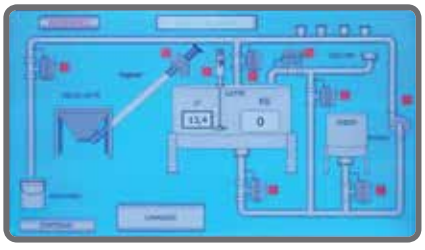
SISTEMA AUTOMATICO di preparazione e distribuzione LATTE per SUINETTI con TAZZE in BABY BOX o gabbie parto.

La distribuzione del latte nelle tazze munite di abbeveratoio antispreco, (installate nelle gabbie parto o nei BABY BOX) viene effettuata in AUTOMATICO tramite una pompa a membrana. Grazie al latte sempre disponibile, permette l'uguaglianza nella crescita dei suinetti con incremento rapido di peso e maggior profitto per l'allevatore.
Configurato per adattarsi alle esigenze del cliente è facile da utilizzare e mantenere, può essere disinfettato velocemente.

L'impianto è composto da:
- *vasca per la miscelazione del latte, su cella di carico completa di supporti e coperchio in acciaio inox;*
- *frullino inox per la miscelazione acqua/latte, comandato da un motore elettrico;*
- *tramoggia di carico per il latte in polvere completa di spirale con motore;*
- *sonda temperatura;*
- *quadro di comando con pannello touch screen;*
- *serbatoio soluzione detergente alcalina per il lavaggio;*
- *valvole a membrana con elettrovalvole;*
- *pompa a membrana per la distribuzione e lavaggio;*
- *regolatore di pressione per elettrovalvole e pompa;*
- *attacco per ingresso acqua calda;*
- *scarico per il lavaggio.*

FASI DI FUNZIONAMENTO

• **INSERIMENTO RICETTA**
Mediante pannello touch screen vengono inseriti i chili acqua e latte in polvere in base alla ricetta.



• **AVVIO CICLO CONTINUO 24H**
*L'acqua calda e il latte in polvere vengono caricati nella vasca di miscelazione in modo automatico, inizia la **fase di miscelazione** a tempo.*
*Finita la fase di miscelazione, inizia la **fase di distribuzione** nelle tazze mediante una pompa a membrana.*
Le tazze installate nelle singole gabbie parto o nei "BABY BOX" sono munite di abbeveratoio antispreco.

• **LAVAGGIO LINEA**
Consigliato almeno una volta a settimana.
Effettuato con acqua calda e detergente alcalino.
Prima di effettuare il lavaggio della linea è obbligatorio bloccare tutti gli abbeveratoi a mano, mediante un fermo-stelo.
A fine lavaggio il detergente alcalino viene espulso dalla linea.
Prima di riavviare il ciclo continuo, rimuovere i ferma-steli dagli abbeveratoi.

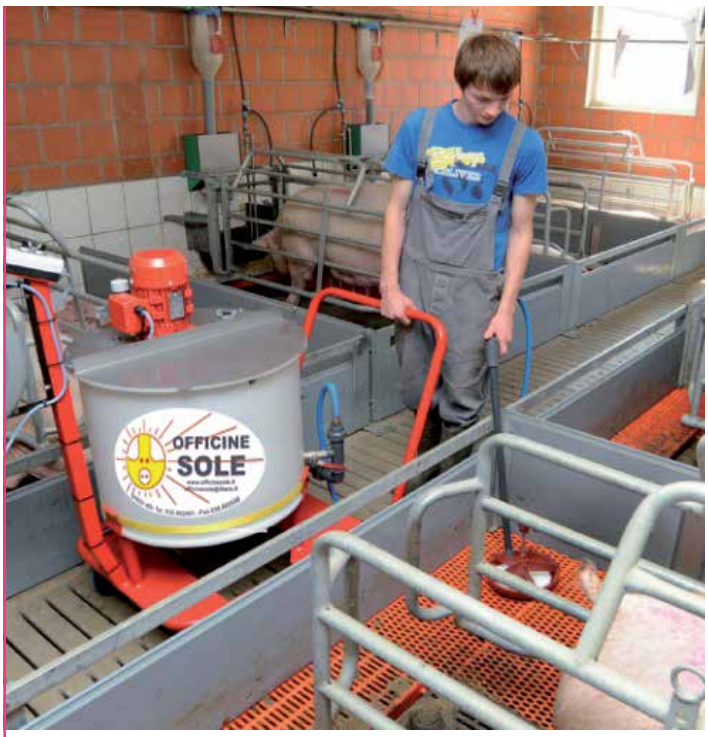
L'impianto per funzionare necessita di:
> boiler per il riscaldamento dell'acqua, per la miscelazione acqua/latte in polvere.
> compressore ad aria per il funzionamento della pompa ed elettrovalvole.

MILKY PIG MOBILE

SISTEMA MOBILE per la preparazione e distribuzione del LATTE o PASTONCINO per i SUINETTI in gabbie parto.

Dovrete semplicemente mescolare la quantità richiesta, partire e distribuire! Confortevole e semplice.
Disponibile in due versioni:

- **Milky Pig Mobile 220** con cavo elettrico;
- **Milky Pig Mobile Battery** con batteria ricaricabile.



Milky Pig Mobile 220

Lunghezza del cavo: 25 mt
Riavvolgitore automatico del cavo.

Milky Pig Mobile battery

Durata batteria: circa 5 ore
Carica batteria: circa 8 ore

CARATTERISTICHE

- *Distribuzione mobile;*
- *Movimentazione grazie a ruote montate su cuscinetti;*
- *Facile da movimentare grazie al telaio leggero;*
- *Distribuzione e preparazione nello stesso momento;*
- *Capacità massima: 100 lt*
- *Capacità minima: 10 lt*
- *Distribuzione con lancia;*
- *Una leggera pressione contro la punta della lancia apre la valvola dosatrice;*
- *Niente schizzi o sporco;*
- *Distribuzione precisa del prestarter;*
- *Dosificazione esatta;*
- *Sostanza secca fino al 27% ;*
- *Un termometro integrato mostra la temperatura del mangime;*
- *Interruttori separati per agitatore e pompa;*
- *Risparmio di tempo oltre il 50% rispetto alla distribuzione manuale;*
- *Elevata sicurezza contro il ribaltamento e facile pulizia.*

La lancia risolve i problemi di distribuzione del prestarter nella tazza dei suinetti.

NUTRIX +

La nuova generazione per l'alimentazione dei suinetti in lattazione.

Completamente nuovo in questo campo, Nutrix+ ora permette il dosaggio di piccole quantità dei sostituti del latte, partendo dal latte, allo yogurt, al prestarter fino al mangime per suinetti. Oltretutto l'alimentazione dei suinetti da latte può essere adattata perfettamente allo loro crescita. I suinetti vengono introdotti gradualmente al nuovo mangime e quindi non vengono esposti allo stress di un cambio improvviso di alimentazione dopo lo svezzamento siccome le strutture enzimatiche del tratto gastro-intestinale degli animali sono già predisposte per le granaglie.

In combinazione con l'aria compressa, la regolazione di frequenza assicura il trasporto attraverso le linee di alimentazione. Il latte da suinetti viene trasportato piano e con cura, il mangime per suinetti viene trasportato con la necessaria pressione.

Il sistema, predisposto per circa 3.500 suinetti da latte per ogni linea di alimentazione, lavora attraverso delle sonde ed è estendibile modularmente; è possibile un estensione fino a 3 vasche di preparazione da 125 Lt/cad. Questo permette l'utilizzo di differenti miscele di alimentazione ed un'ulteriore miscelazione automatica di grandi quantità di mangime. Inoltre il computer può decidere automaticamente differenti temperature di miscelazione. Durante la preparazione della miscela i componenti richiesti vengono pesati dal sistema; il rapporto mangime-acqua può raggiungere i livelli di 1-3.5

- ***Alimentazione gestita da sonde.***
- ***Dosaggio di piccole quantità (0.1 lt) al truogolo.***
- ***Regolatore di frequenza.***
- ***Pesatura mangime.***
- ***Alimentazione del latte per suinetti, yogurt, prestarter e starter.***
- ***Circa 3.500 suinetti per linea.***
- ***Rapporto cibo / acqua fino a 1 / 3.5***
- ***Costi inferiori in quanto non è necessario il prestarter liquido***

- ***L'alimentazione viene adattata alla crescita degli animali.***
- ***Crescita sana e veloce***
- ***Il fattore di stress "cambio di mangime" non si presenta.***
- ***Temperature di miscelazione individuali.***
- ***Massima igiene***
- ***Sollievo della scrofa.***
- ***Truogoli con forma speciale bene accetti dai suinetti; pulizia semplice.***

Durante la preparazione l'unità inizia con quei componenti che richiedono temperature più elevate. Per prima cosa la vasca di preparazione viene riempita con acqua calda alla temperatura richiesta. Dopo l'aggiunta del primo componente l'unità aggiunge tanta acqua fredda quanto è quella richiesta dal secondo componente. In questa maniera si ottiene un'ottima miscelazione di quei componenti sensibili alla temperatura di preparazione.

Il punto forte: potete impiegare il sistema di pulizia/risciaquo ***WACSW*** *(**A**citive **C**leaning **S**ystem) delle linee e dei tubi di scarico.*

Il truogolo doppio in plastica di nuova concezione è integrato nella divisoria del recinto e questo permette il contatto visivo dei suinetti tra due recinti. Oltre alla forma speciale ovale del truogolo che offre ai suinetti molto spazio per nutrirsi e non lascia possibili trappole di sporco, i truogoli sono marcatamente chiari e sono quindi accettati più velocemente dagli animali. Oltretutto gli animali non possono piazzarsi sopra ai truogoli o correrci dentro e questo riduce notevolmente lo spreco di mangime.

Un rialzo al centro del piatto riduce il volume usabile e permette l'esposizione di piccole quantità di mangime. Inoltre i truogoli possono essere puliti in maniera semplice con un tubo d'acqua oppure con la lancia.

L'alimentazione regolare, adeguata soprattutto in condizioni igieniche di sostituti del latte di scrofa assicura una crescita sana e più veloce dei suinetti e, allo stesso tempo, allevia la scrofa, in particolare nei casi di grandi cucciolate. Grazie alla protezione della scrofa, l'animale torna quindi di nuovo in un buono stato molto più velocemente dopo lo svezzamento dei suinetti.

SVEZZAMENTO

Svezzamento con sistema di riscaldamento a nido caldo. Risparmio energetico del 50% con temperatura sotto nido di 30° C.

Soluzione con alimentazione a secco, divisorie in pvc h=70 cm, cancelli inox, mangiatoia inox asportabile e vaschette baby.

Termostriscia radiante "PIANA" in alluminio anodizzato.

Nido caldo con pannello e antina alzabili singolarmente.

Soluzione con pianale in pvc, divisorie in pvc h=70 cm, cancelli inox, mangiatoia doppia inox fissa e vaschette baby.

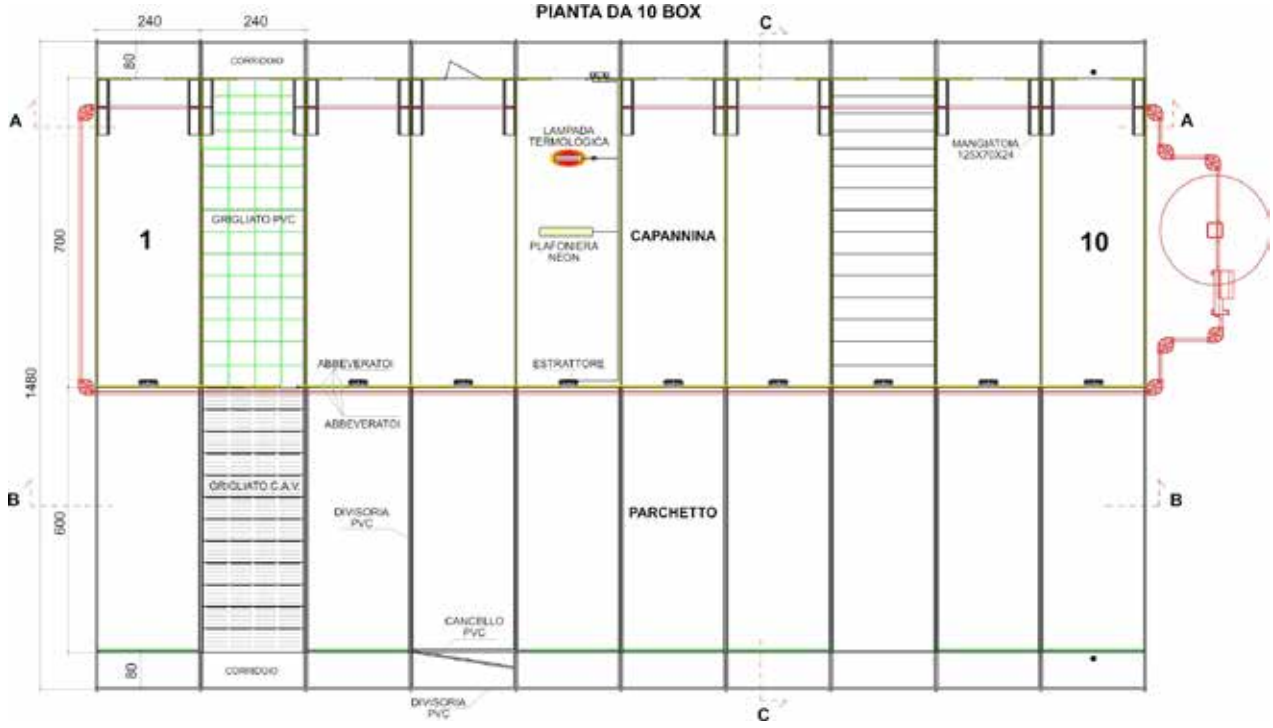
Termostriscia radiante “DELTA” in alluminio anodizzato

Nido caldo con pannello fisso, antina mobile e tubo delta

SVEZZAMENTO MODULARE da 6 a 30 Kg IN ALTERNATIVA AL CAPANNONE

E' una struttura in grado di sostituire i capannoni formata da moduli di 2,4 mt di larghezza. Il box come da disegno, può contenere al massimo 100 suinetti da 6 a 30 kg ed è composto da una capannina lunga 7 mt e un parchetto esterno da 6 mt. La capannina e la copertura del parchetto sono costruiti in pannelli sandwich che garantiscono un ambiente favorevole per l'allevamento dei suinetti e una facile pulizia.

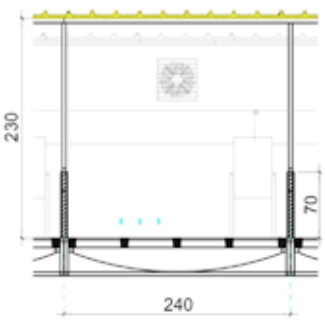
PIANTA DA 10 BOX



Il pavimento della capannina e del parchetto esterno sono in grigliato fessurato in pvc o cav e la raccolta dei liquami avviene mediante vasche indipendenti realizzate in acciaio inox con scarico manuale.
La ventilazione della capannina è garantita da un estrattore installato a parete e da una finestra lamellare con comando manuale montata sulla porta d'accesso.
Il riscaldamento avviene mediante lampada termologica e il controllo della termoventilazione è indipendente per ogni box con l'ausilio di una centralina.

SEZIONE C-C

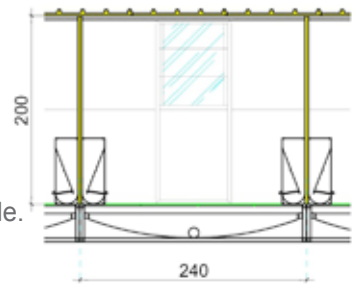
SEZIONE B-B PARCHETTO



Ogni box viene **fornito completo** delle seguenti attrezzature:

- n.2 mangiatoia inox 125xh70x24cm;
- n.6 abbeveratoi da 3/8 inox;
- portina a bascula e saliscendi per l'accesso al parchetto;
- divisorie e cancello in pvc per il parchetto esterno;
- impianto elettrico per plafoniera neon, gruppo prese;
- corridoio laterale coperto anteriore e posteriore;
- porta d'accesso in acciaio inox con finestra manuale a 3 lamelle.

SEZIONE A-A CAPANNINA



Su richiesta è possibile installare un impianto di alimentazione automatico per mangime a secco.

composto da una CAPANNINA e un PARCHETTO ESTERNO con MODULI da 2,4 mt di LARGHEZZA e una LUNGHEZZA VARIABILE in base alle ESIGENZE del CLIENTE.

VASCHE RACCOLTA LIQUAME in acciaio inox INDIPENDENTE tra interno ed esterno.

CAPANNINA costruita con PANNELLI SANDWICH che garantiscono un AMBIENTE FAVOREVOLE per i SUINETTI e una FACILE PULIZIA; pannello PARETE in ACCIAIO INOX/ALLUMINIO, COPERTURA in VETRORESINA/ALLUMINIO.

PORTINA A BASCULA per l'accesso al parchetto. ABBEVERATOI in acciaio inox ed ESTRATTORE per l'uscita dell'aria con velocità variabile regolato da una centralina.

RISCALDAMENTO interno con LAMPADA TERMOLOGICA regolabile a 600/1200/1800 W e MANGIATOIE in acciaio inox.

PAVIMENTO interno in GRIGLIATO PVC per una corretta igiene dei suinetti.

INGRESSO ARIA mediante finestra lamellare montata sulla porta d'accesso.

PARCHETTO ESTERNO

Parchetto esterno e corridoi coperti, con struttura in ferro zincato e pannelli sandwich

SALISCENDI INOX con apertura centralizzata per vietare l'accesso al parchetto e facilitare le operazioni di carico.
PAVIMENTO PARCHETTO ESTERNO a richiesta dal cliente in grigliato CAV o PVC.

DIVISORIE e CANCELLI in PVC H=70 cm con profili in acciaio inox.

VALVOLA MANUALE per lo scarico delle vasche raccolta liquami, indipendente tra capannina e parchetto di ogni box.

ABBEVERATOI IN ACCIAO INOX per parchetto.

SU RICHIESTA è possibile installare un IMPIANTO di ALIMENTAZIONE AUTOMATICO per mangime a secco.

UNITÀ DI RAFFRESCAMENTO DCP

L'unità di raffrescamento DCP30 è un'unità compatta di raffreddamento evaporativo dell'aria ed è stata progettata per un vasto campo di applicazioni tra cui allevamenti animali di suinicoltura e avicoltura.

Componenti

DCP30

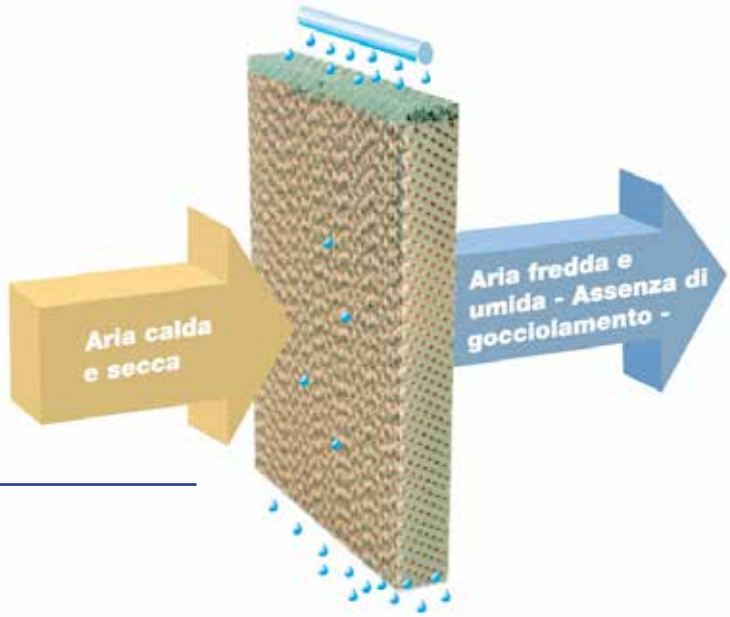
Oltre ai pannelli evaporativi l'unità è dotata di un capiente serbatoio in polietilene e di una pompa.
Il peso contenuto, la robustezza del telaio in acciaio zincato e la facilità d'installazione permettono un'agevole movimentazione del DCP30 all'interno delle strutture aziendali.
L'unità può essere connessa ad un termostato.

DCP30 TOP4

E' la versione di desert cooler equipaggiata con torretta e alette direzionali; può essere installata internamente alla struttura da raffreddare ma anche esternamente grazie all'applicazione di un'uscita cilindrica alla quale fissare la guaina plastica forata di canalizzazione.

Principio di funzionamento

L'unità sfrutta il principio fisico di evaporazione dell'acqua; l'aria, forzata ad attraversare i pannelli evaporanti da un potente ventilatore, cede calore all'acqua che li bagna costantemente, raffreddandosi. La quantità di umidità presente nell'aria determina la riduzione più o meno elevata della temperatura dell'aria trattata.



Specifiche tecniche

- Telaio in lamiera zincata e preverniciata
- Vasca di raccolta acqua in materiale termo-plastico
- Contains CELdekÆ 7090-15 evaporative cooling pads
- Unità di circolazione acqua a norme CE
- Kit idraulico
- Quadro di controllo e sicurezza
- Monofase su richiesta
- Peso a secco 44 kg
- Potenza motore 1.1 kW
- Portata 16.000 m^3/h
- Diametro ventola 780 mm
- Numero pale 6
- Temperatura max di esercizio 50°C
- Classe protetiva IEC del motore elettrico IP55

MAGRONAGGIO/INGRASSO

Allestimento interno per capannoni magroni e ingrasso su grigliato.

Box ingrasso con transenne a tubi orizzontali, truogoli da gettare o autoportanti, testate e cancelli inox

Transenna inox su grigliato.

Transenna inox su truogolo.

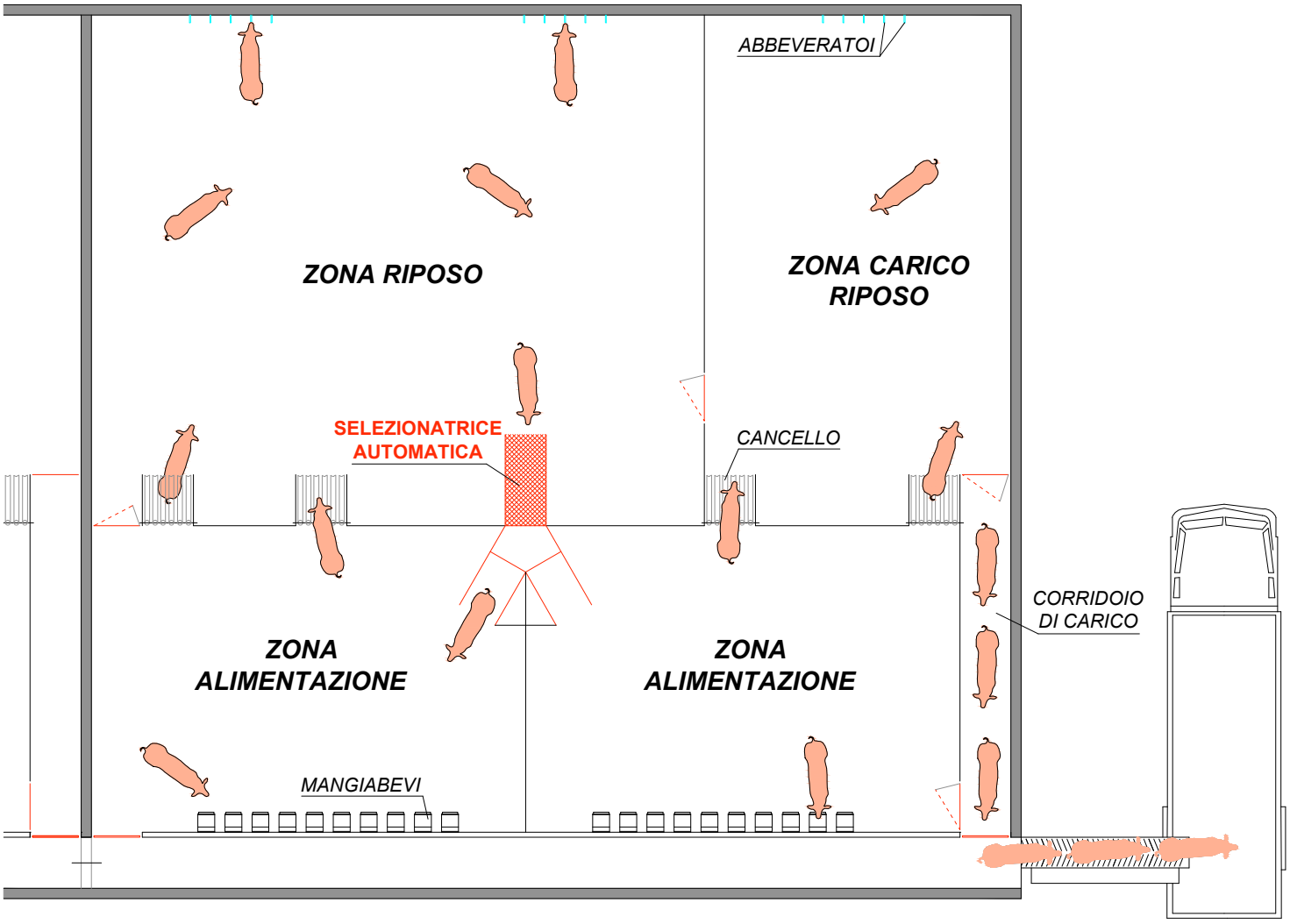
Calata inox per l'alimentazione liquida.

Cancelli inox su pareti in c.a.v.

SELEZIONATRICE AUTOMATICA PER SUINI INGRASSO

*Il **NUOVO SISTEMA** d'allevamento per suini all'ingrasso permette di monitorare il peso di tutti i suini all'interno del box e di selezionarli individualmente in base al peso.*
*Il capannone è diviso in **tre** zone: **1. ALIMENTAZIONE 2. RIPOSO 3. CARICO***
collegate tra di loro con cancelli mono-direzionali e un sistema di pesatura con selezionatrice automatica.

Sala da 250/350 capi.



VANTAGGI

- *Determina il **numero esatto** di suini per la macellazione in base al peso.*
- ***Maggior profitto** per l'allevatore.*
- *Possibilità di **gestione parziale del peso** in base al mercato e alle richieste.*
- ***Minor tempo impiegato** per il carico.*

SISTEMI DI ALIMENTAZIONE

A SECCO
Particolare gruppo traino, agitatore e raccordo al silos.

A LIQUIDO
Alimentazione liquida computerizzata per suini.

Gruppo vasche in acciaio inox per preparazione, distribuzione e recuperi.

Valvole automatiche per calate.

Vascone preparazione mais verde.

Sistema di gestione computerizzato.

MANGIATOIE E MANGIABEVI

MAMBO 25 e 40.

Mangiatoia transit, basic, plus in pvc.

Mangiabevi inox
dimensioni 100x60x40 cm
da installare su divisorie.

Mangiabevi inox
dimensioni
98x36x33 cm

Mangiatoia inox
dimensioni 100xh95x35 cm a 3 posti.

Mangiatoia inox per verro.

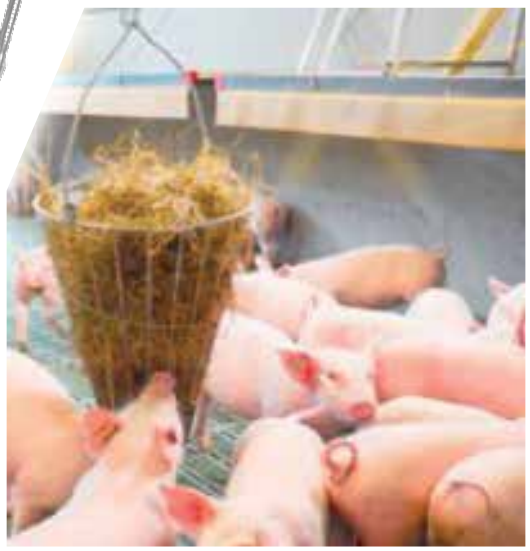
SOLUZIONI PER IL BENESSERE ANIMALE

MIGLIORAMENTO DELLE PRESTAZIONI
RIDUZIONE DEI COMPORTAMENTI PERICOLOSI
RIDUZIONE DELLO STRESS

DISPENDER E RASTRELLIERE PER PAGLIA

Dispenser per prodotti pellettati

Rastrelliera per paglia rettangolare e a cono

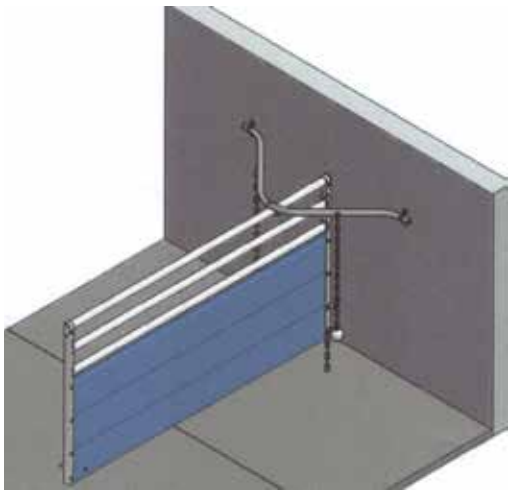


PRODOTTI MANIPOLABILI per box e gabbie

Palle a pavimento

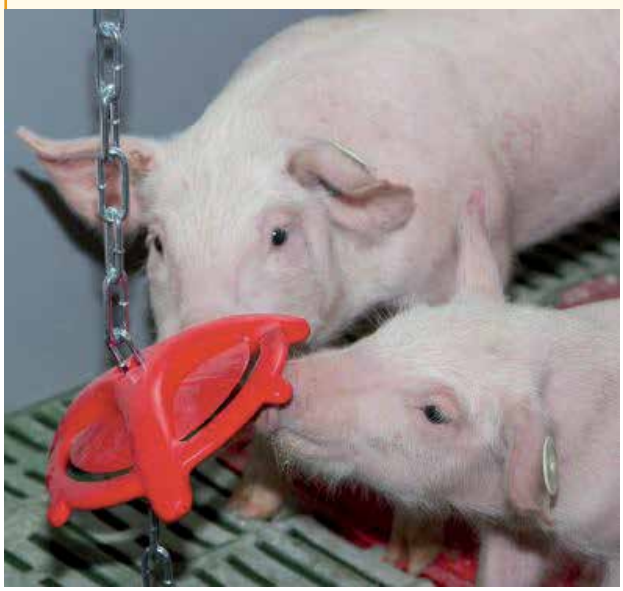
Porta-legno

Palle a parete



Mattonella di sale per suinetti

Trottola

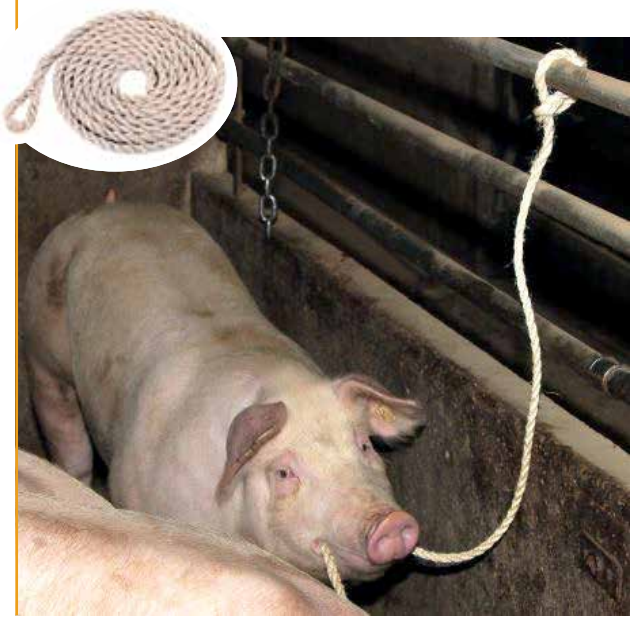


Spazzola

Sacco di juta

Cilindro da mordere

Corda di juta o sisal



Vassoio relax

ATTREZZATURE COMPLEMENTARI

- *Valvole liquame in acciaio inox manuali e automatiche*
- *Gruppi lavaggio e disinfezione*
- *Pompe liquame*
- *Rinfrescatori*
- *Generatori d'aria calda*
- *Grigliati in pvc e triangolino*
- *Tappeti in gomma e riscaldati*
- *Mangiatoie in PVC o INOX*
- *Abbeveratoi e Dosatron*
- *Cavallina verro*
- *Rampe di carico*
- *Carrello morti*
- *Serramenti in pvc/ferro znc/alluminio e inox*
- *Carrello mangime*

IMPIANTI per l'abbattimento dell'azoto di tipo S.B.R.

Particolare anello antischiuma con ugelli.

Eiettori installati sul fondo vasca.

Soffiante e pompa per fase di miscelazione e ossigenazione.

Carico con contalitri, valvola di non ritorno e valvola elettropneumatica.

IMPIANTI BIOGAS

Digestore senza soletta con cupola.

Locale pompe e collettore riscaldamento.

Touch screen per quadro di controllo e comando.

Valvola di sovrapressione gas.

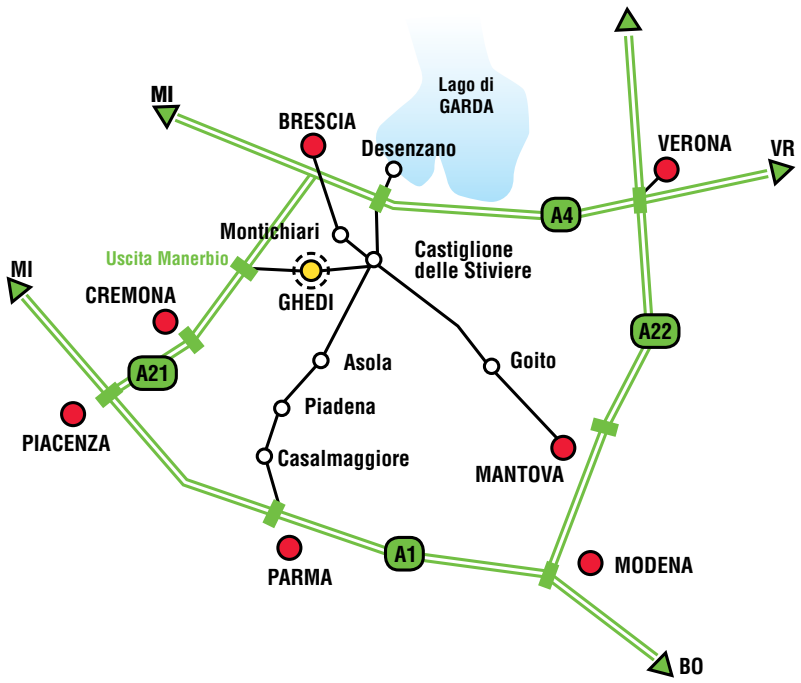
Oblò con luce e lavaggio per ispezione digestore.

Digestore con soletta e cupola.

Separatore con serbatoio inox e vasca di raccolta del chiarificato.

Miscelatore regolabile.

Riscaldamento interno del digestore.



dove siamo

www.officinesole.it

OFFICINE SOLE SRL

Tel. **030 902491** - Fax **030 902538** • **info@officinesole.it**

SEDE LEGALE E STABILIMENTO

Via Caduti del lavoro, 18/21 - 25016 GHEDI - BS - ITALY